



Verdichter, Pumpen, Pneumatik



KältekompRESSorenöl

- vollsynthetisches Schmieröl auf PAO-Basis für Kolben- und Schraubenkompressoren die mit Ammoniak betrieben werden (R717)
- NSF-H1-registriert
- verlängerte Ölwechselintervalle
- hervorragendes Leistungsvermögen

EINSATZGEBIETE

LUNARIA SH wird zur Schmierung von Kolben- und Schraubenverdichtern mit Ammoniak als Kältemittel (nicht mischbar) verwendet. Das eingesetzte Grundöl auf Basis von Polyalphaolefinen führt zu einem verlängerten Ölwechselintervall und einem hervorragenden Leistungsvermögen bei tiefen Temperaturen. Für Anwendungen mit gelegentlichem Lebensmittelkontakt geeignet.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

DIN 51 503-1 KAA
ISO 6743-3 DRA
NSF-H1-registriert Nr.: 139826, 139827

FREIGABEN

Bitzer, APV, Bock (ISO VG 46), J&E, Hall, Gram, Gea/Grasso (ISO VG 46), Howden, Sabroe, York

ANWENDUNGSVORTEILE

- hohe Oxidationsbeständigkeit mit Ammoniak als Kältemittel
- geeignet für den Einsatz unter kritischen Bedingungen (z. B. Lufttritt im System)
- keine Schlamm- und Verschleißbildung
- sehr geringe Flüchtigkeit bewirkt einen reduzierten Ölverbrauch von 30 % bis 50 % verglichen mit konventionellen Ölen
- sehr niedriger Pourpoint verhindert festgefrorene Rückstände im Verdampfer
- gute Verträglichkeit mit üblichen Dichtungsmaterialien (Polychloroprene, NBR etc.)

ANWENDUNGSHINWEISE

LUNARIA SH darf nicht mit halogenierten Kältemitteln (Forane, Freone etc.) verwendet werden. Richtwert Verdampfungstemperatur: mit Ammoniak von - 40 °C. Verdampfungstemperaturen- und damit die Eignung des Kältemaschinenöls für den konkreten Anwendungsfall- müssen grundsätzlich immer im Zusammenhang mit dem jeweiligen Kompressortyp, dem jeweiligen Kältemittel sowie den Herstellerangaben verifiziert werden.



EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	46	68
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	832	836
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	46	68
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	7,8	10,7
Viskositätsindex	ASTM D 2270		139	146
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	268	278
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 60	- 57

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.